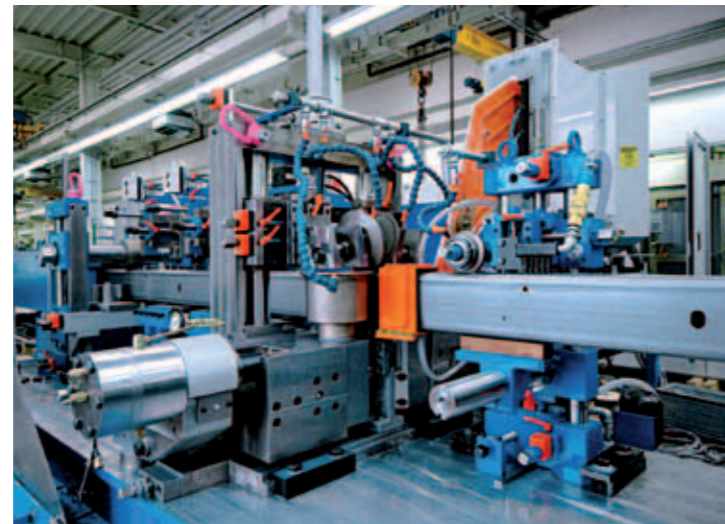




Urządzenie do perforacji wstępnej ze zintegrowaną prasą mechaniczną

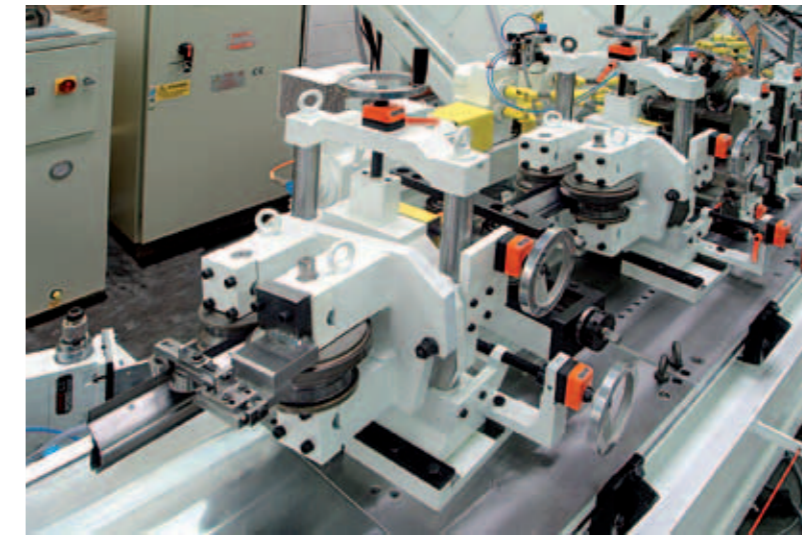
- ✓ **Zintegrowana prasa**
 - wysokowydajne urządzenia do wstępnej perforacji ze zintegrowanymi prasami szybko działającymi
 - szybko wymienne narzędzia do perforacji wstępnej
- ✓ **Zgrzewanie prądami wielkiej częstotliwości**
 - indukcyjne prasowanie-zgrzewanie
 - duże prędkości zgrzewania



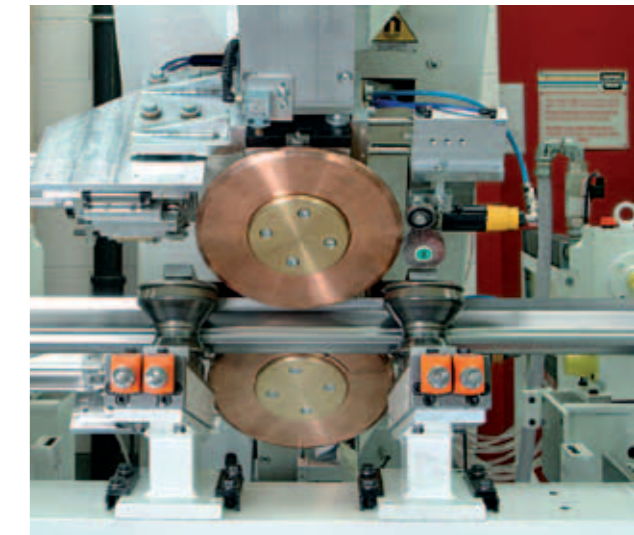
Strefa zgrzewania wielkiej częstotliwości

1 Linie do profilowania wzmocnień okiennych

- bezpieczny proces produkcji podczas przeróbki stali o najwyższej wytrzymałości
- części prawe i lewe wykonywane w jednym rolkowym narzędziu formującym
- profile skręcane i gięte
- duża uniwersalność zgrzewu laserowego (spoina doczołowa, brzeżna i pachwinowa)



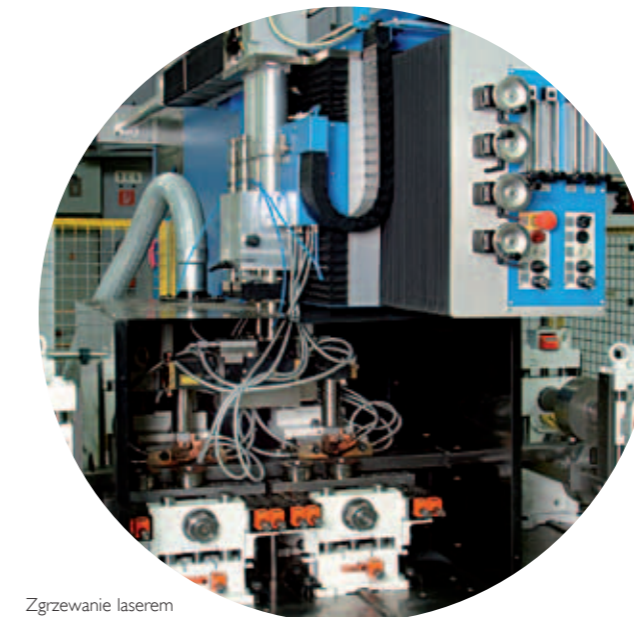
Gięcie i skręcanie na linii do profilowania



Zgrzewanie rolkowe profili wzmocnień okiennych

2 Linie do profilowania okładzin środkowych słupków drzwi samochodowych

- poszycie z najwyższymi wymaganiami odnośnie jakości powierzchni
- profile skręcane i gięte
- duża wydajność produkcji części
- 4 warianty produktów na jednym rolkowym narzędziu formującym (drzwi kierowcy i drzwi tylne, strona lewa i prawa)
- większe prędkości produkcji w porównaniu z profilami wyciskowymi
- zalety w zakresie tolerancji w porównaniu z profilami wyciskowymi



Zgrzewanie laserem



Narzędzia do perforacji dodatkowej w produkcji podłużnic

3 Linie do profilowania szyn przesuwu foteli samochodowych

- brak odpadów materiału
- duża wydajność produkcji części
- wymagana zdolność maszyny 1,67
- części prawe i lewe wykonywane w jednym rolkowym narzędziu formującym
- zintegrowane procesy przetwarzania wstępnego na linii produkcyjnej (wybijanie i dziurowanie)



Linie do profilowania szyn foteli samochodowych

4 Linie do profilowania zderzaków samochodowych

- zderzak gięty jest w linii produkcyjnej
- bezpieczny proces produkcji podczas przeróbki stali o najwyższej wytrzymałości (np. DPI 1000, DPI 200)
- większe prędkości produkcji w porównaniu z profilami wyciskowymi
- zalety w zakresie tolerancji w porównaniu z profilami wyciskowymi

5 Linie do profilowania podłużnic

- znikome koszty narzędzi
- duża wydajność produkcji części
- łatwe reagowanie na różne zachowania sprężynujące



Hydrauliczne urządzenie do perforacji pośredniej



Gięcie i cięcie profili zderzaków

- ✓ nieporównanie duża prędkość produkcji
- ✓ szybka przebudowa na inny produkt z zastosowaniem superuniwersalnych systemów narzędzi
- ✓ bezkompromisowa jakość wszelkich komponentów
- ✓ najwyższe bezpieczeństwo procesu wytwarzania i dyspozycyjność całego systemu
- ✓ ekonomiczne koncepcje wytwarzania zgodnie ze wszelkimi wymogami

Do zapewnienia sobie pozycji na rynku i jej rozbudowania, mimo wciąż rosnącej konkurencji, potrzebni są zaufani i wykwalifikowani partnerzy.

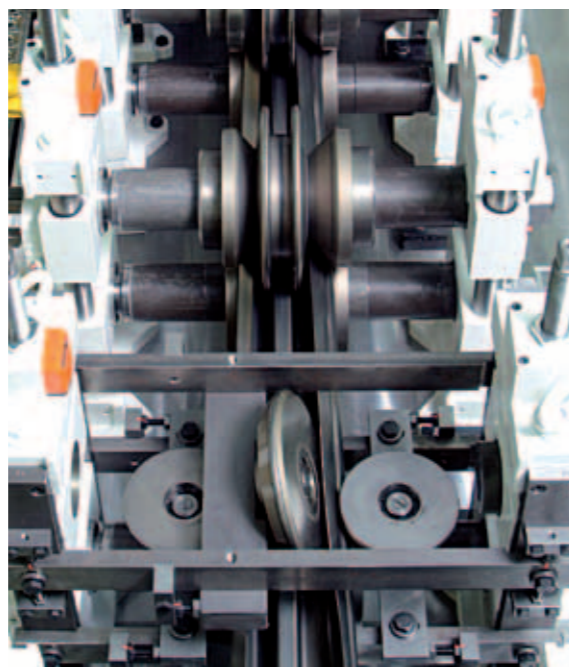
My z DREISTERNA wychodzimy naprzeciw temu wyzwaniu z bezkompromisową dokładnością. Dzięki naszej technologii na najwyższym poziomie i naszemu know-how producenci profili otrzymują do ręki narzędzia pozwalające w twardej rozgrywce pokonać konkurencję.

60 lat doświadczenia i kompetencja we wszystkich zakresach techniki urządzeń pozwala nam znajdować rozwiązania dla najbardziej skomplikowanych kształtów profili. Ekstremalnie dokładnie. W najwyższej jakości.

Partnerskie wsparcie we wszystkich fazach projektu. Także to jest typowe dla DREISTERNA.

**DREISTERN –
kunst profilowania.**

PROFILOWANIE AT



Proces profilowania na urządzeniu doświadczalnym



Pomiar klatek profilujących



Kontrola wymaganych tolerancji profili

✓ **Tworzenie prototypów**

- prototypy mogą być tworzone na urządzeniach doświadczalnych Dreisterna
- zwykły czas wytwarzania prototypu wynosi około 3-4 miesięcy
- realizujemy profile prototypowe otwarte i zamknięte
- narzędzia prototypowe mogą potem znaleźć zastosowanie jako narzędzia seryjne

DREISTERN GmbH & Co. KG

Wiechser Straße 9
79650 Schopfheim/Germany
Tel: +49 (7622) 391-0
Fax: +49 (7622) 391-205
info@dreistem.com
www.dreistem.com

Marzena Ratyńska

DREISTERN GmbH & Co. KG
Przedstawicielstwo w Polsce
al. Niepodległości 71 /49
02-626 Warszawa
mobile: +48 (508) 388 233
mjrattyńska@gmail.com

**Linie produkcyjne do
profilu samochodowych**

*z nieporównywalnym bezpieczeństwem
przebiegu procesu*

