



- ✓ **組み付けられたスタンピングプレス**
 - 高速プレスを組み付けた高性能なブレ・パンチ装置
 - ブレ・パンチ金型を迅速交換

- ✓ **高周波溶接**
 - 誘導溶接工程
 - 高速溶接



機械式プレスを備えた
ブレ・パンチ装置

高周波溶接機



自動車座席移動レールの成形機



油圧式の間パンチング装置

- 1 **ドア補強プロファイル用のロール成形装置**
 - 超高張力鋼の信頼性ある加工
 - 同じロール金型を備えるRHとLU部品
 - プロファイルを曲げた曲げ複合材
 - 極めて自由自在なレーザー溶接線形状
(突合せ継手、フレア継手、すみ肉継手)



イン・ラインでの曲げと複合曲げ



窓、ドア補強プロファイル材のローラーシーム溶接

- 2 **自動車の(B形状断面支柱)ビービラー用ロール成形機**
 - 高度な表面仕上げが要求される
外側プロファイル
 - プロファイルを曲げた曲げ複合材
 - 高い生産量
 - 1式のロール成形金型に4つの種類
(前部座席ドア側用、後部座席ドア側用、各左右2種類)
 - 押し出し成形機と比較して、より早い加工速度
 - 押し出し成形機と比較して、より高い公差

- 3 **自動車座席移動レール用ロール成形機**
 - 材料加工屑がない
 - 高い生産量
 - 工程能力指数1.67Cpkを維持することが求められる
 - 同じロール金型を備えるRHとLU部品
 - 補助的な工程の組み付け
(エンボス加工、穴あけ加工、曲げ加工)



レーザー溶接

- 4 **自動車用バンパーのロール成形機**
 - バンパーは、イン・ラインで曲げられる
 - 超高張力鋼 (DP1000、DP1200) の信頼性ある加工
 - 押し出し成形機と比較して、より早い加工速度
 - 押し出し成形機と比較して、より高い公差



サイドメンバー生産用のポストパンチ機

- 5 **サイドメンバーのロール成形機**
 - 低い金型コスト
 - 高い生産量
 - 異なる材料スプリングバックに
対する容易な補正



バンパープロファイルのポストバンドと切断

- ✓ 優れた生産速度
- ✓ 超柔軟な金型解決法による、迅速な製品交換
- ✓ 個々のパーツにおいて卓越した品質
- ✓ 卓越した加工安全性とトータルシステムの提供
- ✓ 全ての要件に対する経済的な解決

激しい競争圧力の下で、マーケットシェアを維持及び拡大させる為には、信頼できる有能なパートナーが必要です。

譲歩しない品質を提供することにより、ドライシュテルンは、この要求に答えます。弊社の一流の技術とノウハウをもって、成形品製造者の皆様が厳しい競争を勝ち抜くための手助けをいたします。

60年のノウハウ、システムエンジニアリングと組み付けにおける様々な局面での専門家としての知識を持つ弊社が、優れた精度と高い品質をもって、たとえどんなに難しいロール成形の課題にも答えを見つけます。

プロジェクトの各局面で、お客様をパートナーとしてサポートする。これもドライシュテルンです。

ドライシュテルン – ロール成形
における究極

PROFILIEREN AT



試験機でのロール成形工程



ロール成形スタンドの検査



プロファイル公差の照合

- ✓ **迅速な試作品製造**
 - ドライシュテルン社試験機を使用した試作品製造
 - 試作品の製造期間は、通常3~4ヶ月です。
 - 開断面と閉断面のプロファイル成形可
 - 試作品金型は、後に、製造金型にもなります。

DREISTERN GmbH & Co. KG
 Wiechser Straße 9
 79650 Schopfheim/Germany
 Tel: +49 (7622) 391-0
 Fax: +49 (7622) 391-205
 info@dreistern.com
 www.dreistern.com

Correns Corporation
 Ark Yagi Hills
 8-7, Roppongi 1-chome, Minato-ku
 TOKYO 106-0032, Japan
 Tel: +81 (3) 5114-0795
 Fax: +81 (3) 3583-1330
 sales@correns.co.jp
 www.correns.co.jp

卓越した加工安全性を備えた
自動車用プロファイルの
生産システム

