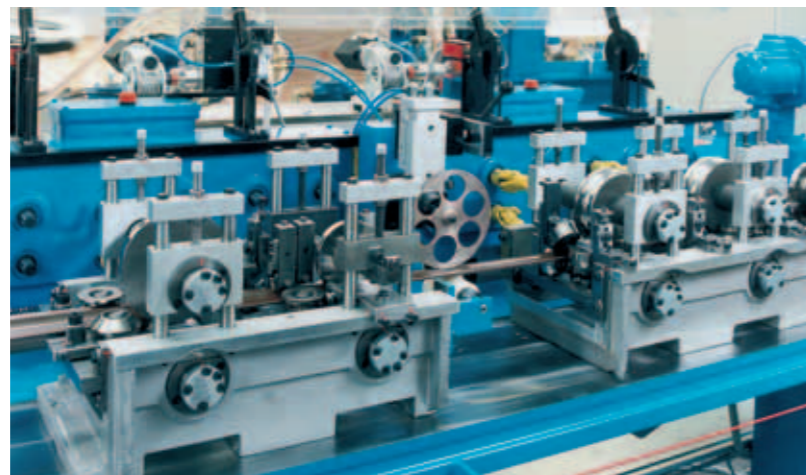




Abwickelhaspel mit pneumatischer Scheibenbremse

✓ Profilmaschine

- Bewährte Dreistem-Maschinentechnik bei führenden Profilverstellern im Einsatz
- Flexible Schnellwechselsysteme für kurze Umrüstzeiten
- Robuste Profilvergerüste mit hoher Rundlaufgenauigkeit der Arbeitswellen
- Präzisionsgetriebe zum Antrieb von Unter- und Oberwelle



Schnellwechslergerüste und Messrad

✓ Bandanlage

- Doppelwendehaspel für kurze Coilwechselzeiten
- Einsatz großer Coils bis Durchmesser 2000 mm möglich, dadurch lange Maschinenlaufzeiten

✓ Vorwärmstation

- Temperaturgenaue Vorwärmung für optimale Schaumaushärtung
- Effiziente Materialanwärmung, dadurch geringer Energieverbrauch

✓ Präzisions-Rollformwerkzeuge

- hohe Maßgenauigkeit und Oberflächengüte
- Fertigung mit CNC-Hochleistungsmaschinen
- Unterstützung bei der Profilentwicklung
- Funktionsprüfung in eigener Testabteilung



PUR-Profilausschäumkomponente

✓ PUR-Ausschäumanlage

- Robuste und betriebssichere Ausführung für kontinuierlichen Betrieb unter harten industriellen Bedingungen
- Reinigung der Schaumköpfe nur während betriebsbedingter Stillstände z.B. bei Coilwechsel, dadurch keine zusätzlichen Stillstandszeiten

✓ Aushärtestrecke

- Ausreichende Dimensionierung für zuverlässige Schaumaushärtung
- Konstante Temperaturbedingungen für gleichmäßige Schaumqualität

✓ Stanzanlage

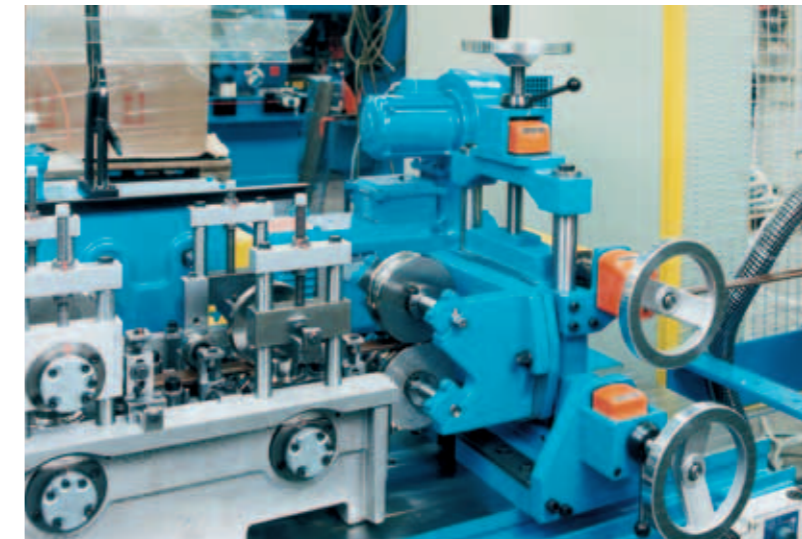
- Integration der Stanze in die Linie, deshalb keine Nachbearbeitung des Profils außerhalb der Linie erforderlich
- Exakte Stanzbilder dank präziser Profilführung und hochgenauer Steuerung der Stanze
- Optional Zu- und Abschalten der Stanze im Betrieb möglich

✓ Trennmaschine

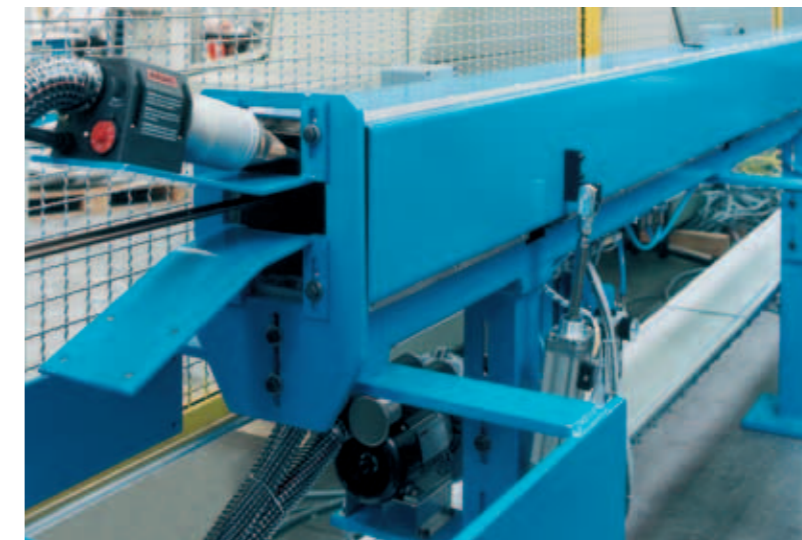
- Sauberer Schnitt durch modernste Sägetechnologie
- Schnittgeschwindigkeit erlaubt hohe Anlagengeschwindigkeit

✓ Einfädeln und Verpacken

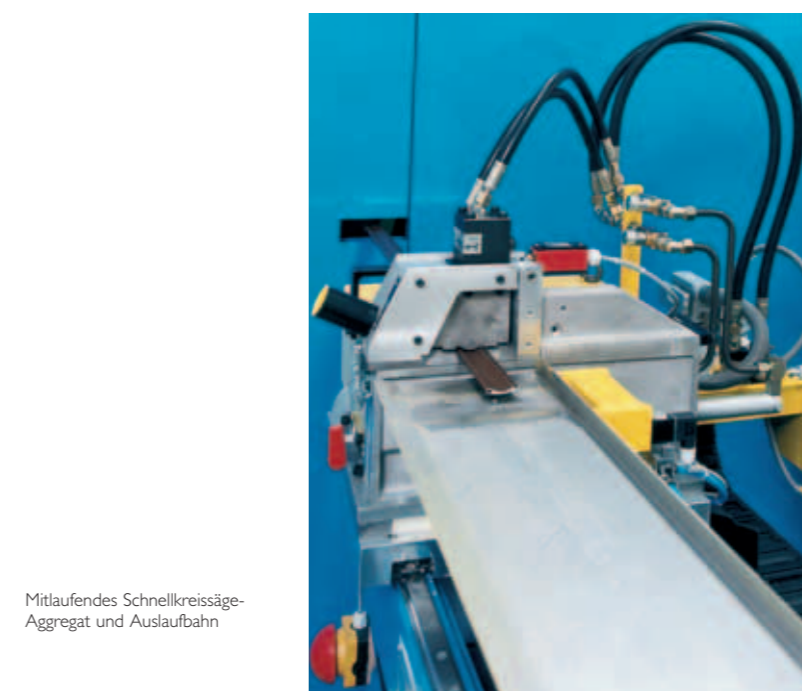
- Integration einer Vielzahl von Einrichtungen anderer Hersteller möglich
- Flexible Konzeption hinsichtlich individueller Anforderungen



Profil-Richtapparat mit Schnellwechselrichtkopf und Ziffernanzeigen



Schaumaushärtekanal



Mitlaufendes Schnellkreissäge-
Aggregat und Auslaufbahn

Anwendungen:

- Profilsysteme für Rollläden
- Garagentore
- Industrietore
- Spezialrollläden mit Hurrikan- und Einbruchschutz
- Gartenzäune
- Rollläden für Verkaufsfahrzeuge

Anlagenkomponenten:

- Bandanlage
- Vorwärmstation
- Profilmaschine
- PUR-Ausschäumanlage
- Aushärtestrecke
- Lichtschlitzstanze
- Trennmaschine
- Einfädel- und Verpackungseinrichtungen

Abmessungen:

- Deckbreiten von 20 – 90 mm
- Materialdicke von 0,28 – 1 mm
- beliebige Teillängen
- Längentoleranzen bis $\pm 0,5$ mm

Material:

- Kunststoffbeschichtete oder lackierte Aluminium- und Stahlbänder

Profileigenschaften:

- Lichtdicht
- Leise beim Schamieren
- Perfekte Oberfläche

Zusätzlich zu Anlagen zur Herstellung von Rolladenprofilen liefert Dreistern auch Anlagen zur Herstellung von Rolladen-Wellen, Führungsschienen, Rolladenkästen und Jalousien.

- ✓ Führende Profilversteller produzieren weltweit auf Dreistem-Anlagen
- ✓ Profile von höchster Maßhaltigkeit und Qualität, auch bei komplexen Profilformen
- ✓ Herstellung jeder beliebigen Deckbreite
- ✓ Kompakter Aufbau, dadurch geringer Platzbedarf
- ✓ Maßgeschneiderte Sonderlösungen
- ✓ Preiswerte Standardanlagen

PROFILIEREN RT

Um Marktpositionen zu sichern und auszubauen, trotz ständig steigendem Wettbewerbsdruck, bedarf es verlässlicher und qualifizierter Partner.

Wir von DREISTERN begegnen dieser Herausforderung mit kompromissloser Qualität. Mit Spitzentechnologie und Know-how geben wir den Profilverstellern Werkzeuge an die Hand, um im harten Wettbewerb glänzend zu bestehen.

Über 60 Jahre Erfahrung und Kompetenz in allen Bereichen der Anlagentechnik lässt uns Lösungen für schwierigste Profilformen finden. Extrem maßgenau. Von höchster Qualität.

Partnerschaftliche Betreuung in allen Projektphasen. Auch das ist typisch DREISTERN.

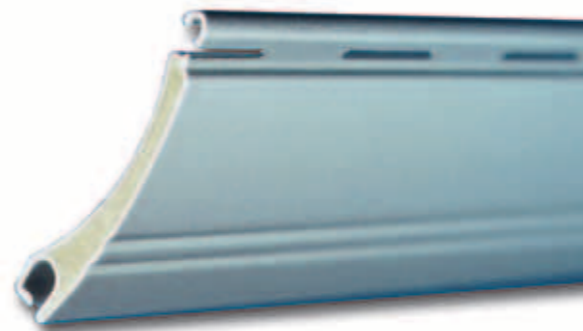
DREISTERN – Die hohe Kunst des Profilierens.

Maschinendaten

Baureihen		P60/80/90	P3.080	P3.100
Materialdicke	St [mm]	0,28 - 0,5	0,28 - 0,5	0,28 - 1,0
	Al [mm]	0,28 - 0,5	0,28 - 1,0	0,28 - 2,0
Deckbreite	bis [mm]	55	75	90
Geschwindigkeit	[m/min]	60	60	40
Anlagenlänge	[m]	40	50	63 einschl. Vorstanzen



Lichtschlitzstanze (Doppelzenter-Ausführung) mit Schallschutzhaube



DREISTERN GmbH & Co. KG
Wiechser Straße 9
79650 Schopfheim/Germany
Tel: +49 (7622) 391-0
Fax: +49 (7622) 391-205
info@dreistem.com
www.dreistem.com

DREISTERN Inc.
Hilltown Industrial Park
801 Tech Drive,
Telford PA 18969 / U.S.A.
Tel: +1 (215) 799 0220
Fax: +1 (215) 799 0420
usa@dreistem.com
www.dreistem.com

**Produktionsanlagen
für Rolladen
und Tore**

für höchste Qualitätsansprüche

