

# Herstellung von Laser-geschweißten Profilen in Start-Stop®-Technik



## ■ Laser-Schweißen in Start-Stop®-Technik

Seit 30 Jahren baut Dreistern Profilmaschinen in Start-Stop®-Technik. Seitdem hat diese Technologie einen beispiellosen Siegeszug angetreten. Profilmaschinen in Start-Stop®-Technik erlauben die Integration einer praktisch unbegrenzten Anzahl von Folgeoperationen in den Profilverfahren, wie z.B. Stanzen, Prägen, Clinchen oder Biegen. Das Ergebnis sind einbaufertige Teile. Kostspielige Folgeoperationen entfallen, Montage- und Fügeprozesse werden wesentlich einfacher. Die Profilmaschine wird dabei für einen kurzen Augenblick in einer präzise definierten Position gestoppt und der jeweilige Prozess ausgeführt. Anschließend wird das Profil sofort wieder auf Höchstgeschwindigkeit beschleunigt. Mit dem Start-Stop®-Laserschweißen setzt Dreistern einen neuen Meilenstein in der Entwicklung dieses Verfahrens. Denn damit lassen sich auch geschweißte Profile in Start-Stop®-Technik herstellen.

## ■ Anwendungen

- Leichtbauprofile im Automobilbau
- Karosserieteile mit definiertem Crashverhalten
- Systemprofile für eine Vielzahl von Anwendungen
- Kugelführungsschienen / Rahmenprofile / Regalpfosten

## ■ Vorteile

- Integration einer beliebigen Anzahl an Folgeoperationen in den Profilierprozess
- Hohe Geschwindigkeit auch bei kurzen Teilleängen
- Hohe Positionierungsgenauigkeit, deshalb exakte Position der Folgeoperationen
- Vereinfachung von Montageprozessen
- Automatische Montage von Anbauteilen möglich
- Kostengünstig, da mitlaufende Trennmaschine entfällt

## ■ Unsere Leistungen

- Herstellung von Musterteilen, Vorserien und Kleinserien
- Kostengünstige halbautomatische Anlagen für kleine und mittlere Stückzahlen
- Vollautomatische Anlagen für hohe Stückzahlen

■ Technik	
Schweißtechnik	Robuste, wartungsarme CO <sup>2</sup> -Laser von Trumpf Lasertechnik
Schweißleistung	Je nach Blechdicke und erforderlicher Schweißgeschwindigkeit bis 10 kW
Schweißgeschwindigkeit	Je nach Material und Blechdicke bis 25 m/min
Teilleistung	Bis zu 60 Teile pro Minute (Doppelteilefertigung)
Material	Alle schweißbaren Bleche
Blechdicke	0,2 - 3,0 mm
Positioniergenauigkeit	Bis zu ± 0,2 mm