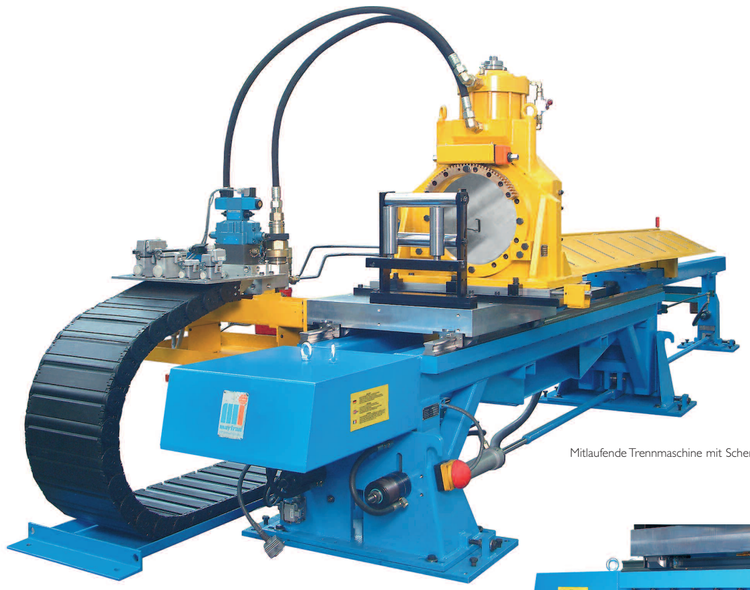
TK

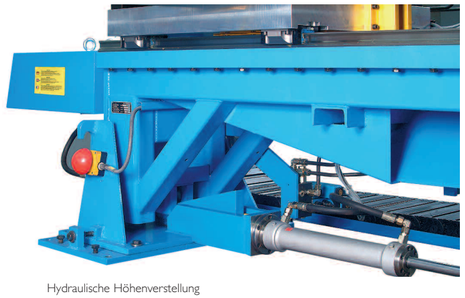
Schnellwechsel-Trennmaschinen für hohe Teileleistung



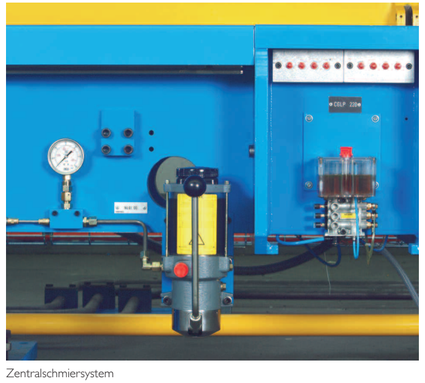
Mitlaufende Trennmaschine mit Scheraggregat

Hydraulische Scheraggregate

- Kurzer Scherenhub gewährleistet hohe Teileleistung
- Scherenschwenkbarkeit um ±45° ermöglicht Einstellung optimaler Scherwinkel
- Schermesserrahmen zur Aufnahme kleinerer Schermessereinsätze erlauben das Trennen kleiner Profile mit großen Schereinheiten
- Hohe Messerstandzeiten durch Einsatz verstärkter Schermesser bei kritischen Profilformen
- Verwendung von besonders verzugssicherem und verschleißfestem Schermesser-Sonderstahl
- Fertigung des Profildurchgangs mit modernsten Drahterodiermaschinen
- Einfacher und schneller Schermesserwechsel
- Nachschärfen auf Planschleifmaschinen



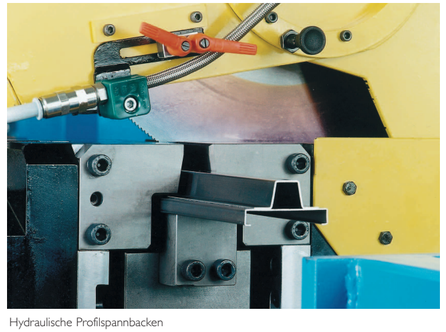
Hydraulische Höhenverstellung



Zentralschmiersystem

Hydraulische Stanzaggregate

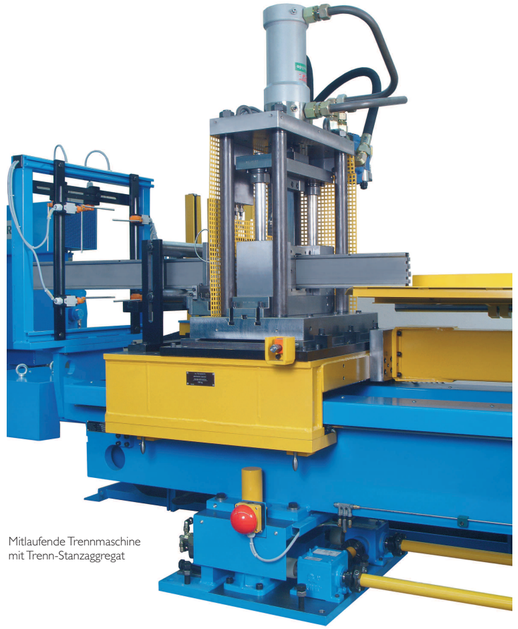
- Gratarmes Trennen mit nur geringem Materialabfall
- Ausrüstung der Stanzeinheiten mit Hubverstellung und Endlagenabfrage optimiert die Teileleistung
- Präzise Säulenführungen
- Antrieb durch doppeltwirkende Hydraulikzylinder
- Einfacher Schnellwechsel der Werkzeuge
- Kombination zusätzlicher Arbeitsgänge wie Lochen, Prägen und Biegen
- Querverstelleinrichtung mit Spindeln zur exakten Einstellung der Stanzeinheit



Hydraulische Profilspannbacken

Metallkreissägen

- Gratarmer, ebener und winkelgenauer Schnitt durch modernste Sägetechnologie
- Kurze Sägezeit für hohe Teileleistung
- Vorschubsteuerung mit integriertem Wegmesssystem
- Hydraulisches Profil-Spannbackensystem
- Sparsame Schmierung durch Mikrodosieranlage
- Kühlung des Sägeblattes
- Mitlaufend oder stationär einsetzbar
- äußerst niedrige Schnittkosten



Mitlaufende Trennmaschine mit Trenn-Stanzaggregat

Profilauslauf Trenn-Stanzaggregat

Metallkreissäge

DREISTERN

Sonderausstattungen

Zentrale hydraulische Höhenverstellung

- einfache und schnelle Anpassung der Arbeitshöhe an die jeweilige Profileinlaufhöhe für Maschine und Auslaufbahn (auch unabhängig voneinander)

Schwenk-/Querverstellung

- präzise Ausrichtung der Trennaggregate auf die Profile

Zwischenstanzen

- Stanzoperationen vor dem Trennen möglich

Lichtindex

- für lochabhängiges Trennen

Kundenspezifische Ausführungen

- Realisierung von speziellen Anforderungen

Profilhandling

- Automatisierung des Profilhandlings nach dem Trennen

Auftragsbezogene Fertigung

- unterschiedliche Teilelängen inkl. Vorstanzoperationen über Anwendersoftware (auch mit Losgröße 1)

DREISTERN

TK

Schnellwechsel-Trennmaschinen für hohe Teileleistung

- Hohe Teileleistung
- Hervorragende Ablänggenauigkeit
- Grat- und deformationsarmer Trennschnitt
- Aufbau aller gängigen Trennverfahren
- Schnellwechsel der Trennaggregate

TK TRENNEN

Um Marktpositionen zu sichern und auszubauen, trotz ständig steigendem Wettbewerbsdruck, bedarf es verlässlicher und qualifizierter Partner.

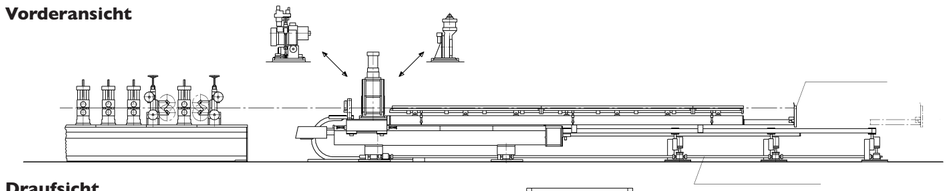
Wir von DREISTERN begegnen dieser Herausforderung mit kompromissloser Qualität. Mit Spitzentechnologie und Know-how geben wir den Profilherstellern Werkzeuge an die Hand, um im harten Wettbewerb glänzend zu bestehen.

Über 50 Jahre Erfahrung und Kompetenz in allen Bereichen der Anlagentechnik lässt uns Lösungen für schwierigste Anforderungen finden. Extrem maßgenau. Von höchster Qualität.

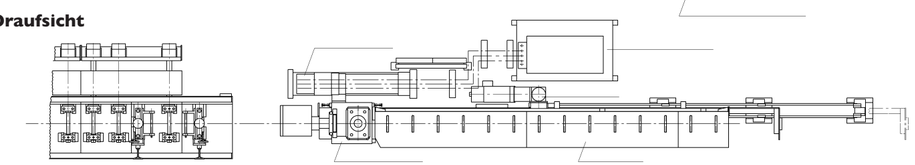
Partnerschaftliche Betreuung in allen Projektphasen. Auch das ist typisch DREISTERN.

DREISTERN – Die hohe Kunst des Profilierens

Vorderansicht



Draufsicht



Mitlaufende Dreistern-Profiltrennmaschine mit elektronischer Mitlaufsteuerung, Längenmessung und Schnellwechsel-Trennaggregat

Maschinendaten

Baureihen		TK060	TK200	TK300	TK600	TK1000	TK2000
Profilabmessungen Richtwerte[1)] Breite x Höhe	mm	100 x 40	100 x 40[4)]	250 x 80	320 x 100	400 x 125	500 x 160
Mitlaufgeschwindigkeiten[2)]	je nach Maschinenausführung max. 40 / 60 / 100 m/min						
Systemgenauigkeit	elektronische Mitlaufsteuerung ±0,2 mm						
Ablänggenauigkeit	je nach Maschinenausführung ±0,4 bis ±2,0 mm						
Scheraggregate[3)] Scherkraft Hubzahl max.	 kN min.-1	**Sh 0,6.5** 50 40	**Sh 0,6.5** 50[4)] 40	**Sh 3.20** 200 32	**Sh 600.50** 500 28	**Sh 1000.60** 600 25	**Sh 2000.80** 800 20
Stanzaggregate[3)] Stanzkraft Hubzahl max.	 kN min.-1	**Sth 0,6.3** 28 25	**Sth 0,6.3** 28[4)] 25	**Sth 3.20** 200 20	**Sth 600.32** 320 20	**Sth 1000.50** 500 15	**Sth 2000.80** 800 11
Trennkreissägeaggregate[3)] Sägemotor Hubzahl max.	 kW min.-1	**SF 0,6.3,7** 3,7 20	**SF 0,6.3,7** 3,7 20	**SF 3.15** 15 20			
Metallkreissägeaggregate[3)] Sägemotor Schnittgeschwindigkeit	 kW m/min			**MKS340 S** 19,4 20 - 1475	**MKS650 S** 20,9 25 - 800	**MKS1063 S** 37 20 - 320	**MKS1063S** 37 20 - 320

Auf Anfrage: 1) Genaue Profilabmessungen 2) Höhere Mitlaufgeschwindigkeiten 3) Weitere Trenneinheiten 4) TK200 auch mit 80 kN Aggregaten erhältlich. Durchgang 160 x 63 mm

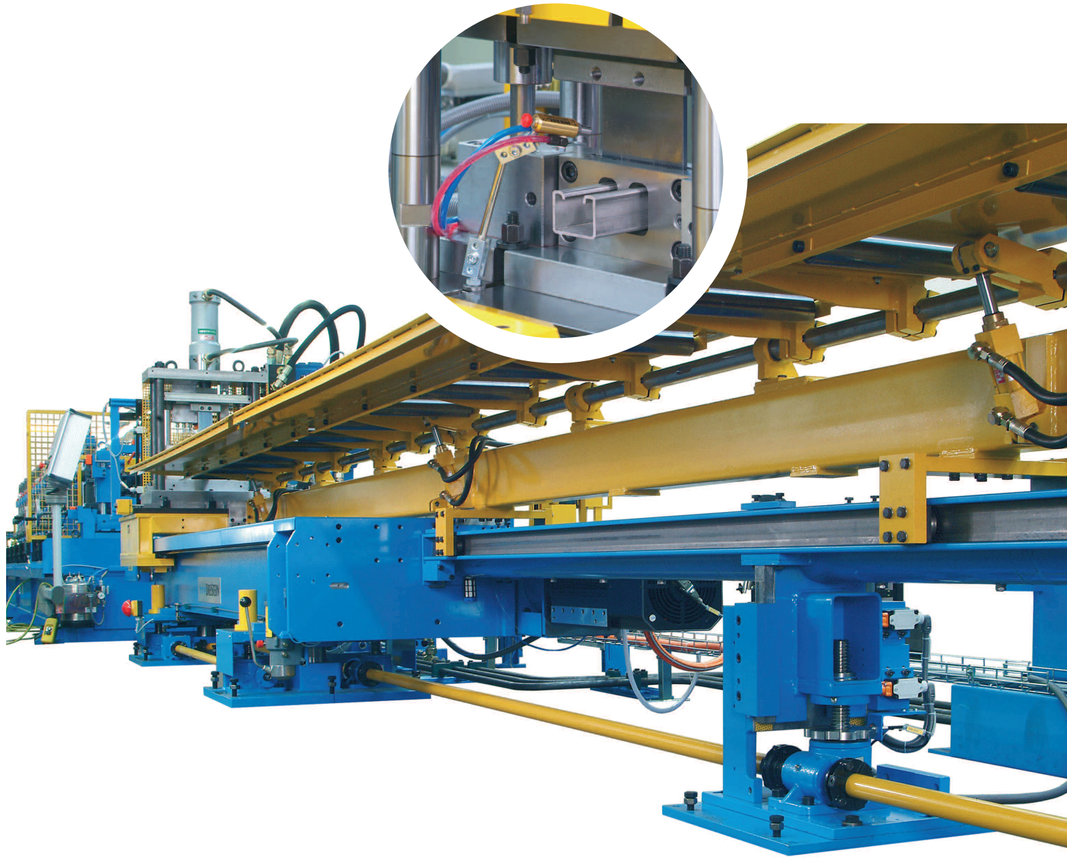
DREISTERN GmbH & Co. KG
Wiechser Straße 9
79650 Schopfheim/Germany
Tel: +49 (7622) 391-0
Fax: +49 (7622) 391-205
info@dreistern.com
www.dreistern.com

DREISTERN Inc.
Hilltown Industrial Park
801 Tech Drive,
Telford PA 18969 / U.S.A.
Phone: +1 (215) 799 0220
Fax: +1 (215) 799 0420
usa@dreistern.com
www.dreistern.com

TK

Schnellwechsel-Trennmaschinen für hohe Teileleistung

Mitlaufende Profil-Trennmaschinen

TrennScheren
TrennStanzen
TrennSägen

für höchste Qualitätsansprüche