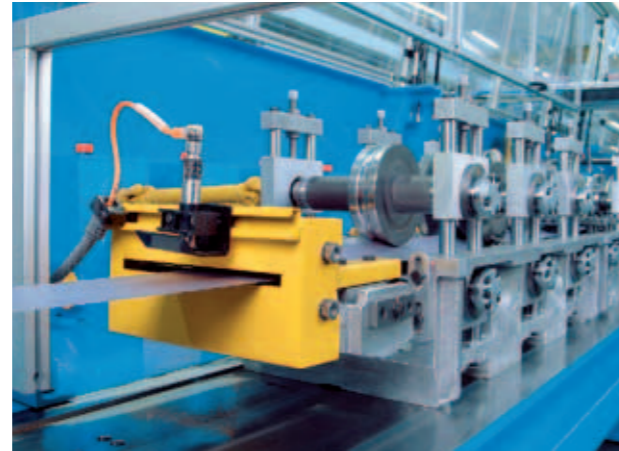


✓ **Know-how wiodące na rynku, technologia na najwyższym poziomie**

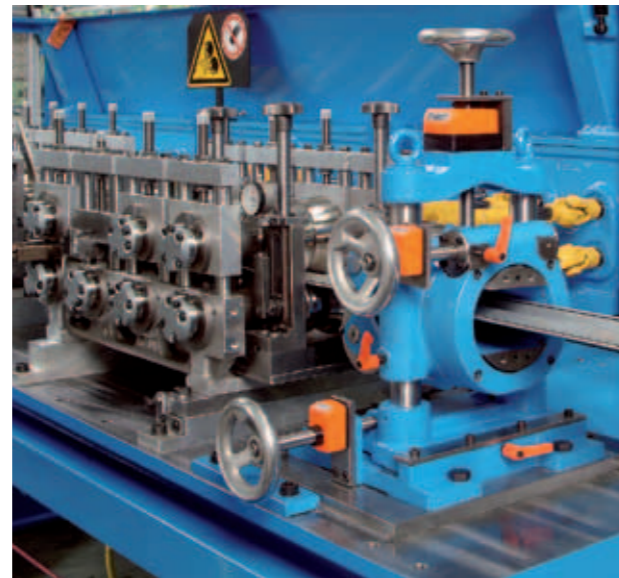
- optymalna metoda obróbki plastycznej w zależności od własności materiału i wymagań
- ekstremalna dokładność kształtu i wysoka jakość powierzchni profili
- smarowanie minimalne lub nie wymagająca smarowania obróbka plastyczna z zastosowaniem specjalnych materiałów
- znikome utwardzanie zgniotowe
- własny dział testów do wypróbowywania narzędzi rolkowych
- powtarzalność ustawień gwarantująca niezmiennie wysoką jakość profili



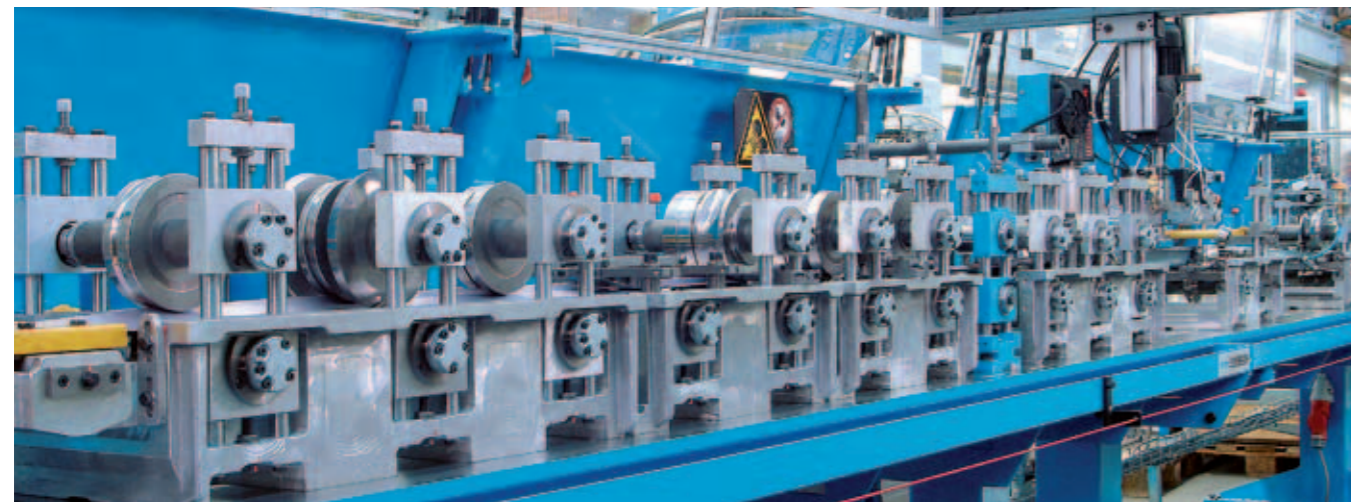
Wlot do maszyny ze stołem wlotowym

✓ **Typoszereg P60/80/90**

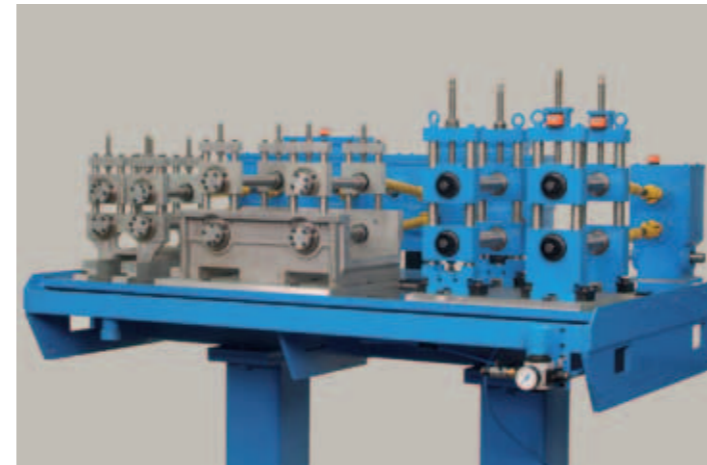
- dojrzała technicznie koncepcja maszyny do produkcji precyzyjnych profili cienkościennych
- pewna i ekonomiczna produkcja nawet najtrudniejszych profili, także w małych partiach
- krótki okres amortyzacji dzięki znakomitemu stosunkowi ceny do wydajności



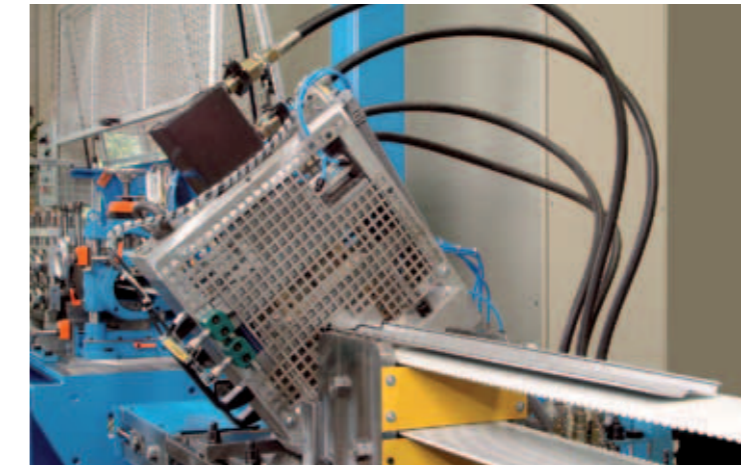
Wylot z maszyny z aparatem prostującym profile



Urządzenie do produkcji profili rolet wypełnianych pianką



Możliwość zabudowy klatek w trzech wielkościach



Współbieżny agregat perforująco-tnący

✓ **Optymalna koncepcja przezbierania**

- łatwe i szybkie przezbieranie z zastosowaniem kaset narzędzi i wózka wymiany narzędzi
- nie jest konieczne wykonanie prac regulacyjnych po wymianie narzędzi
- większe kasety można bez trudu wymieniać przy pomocy opcjonalnego systemu poduszek powietrznych „Air Cushion”



Pulpit sterowniczy z ekranem dotykowym



Szybkie przezbieranie

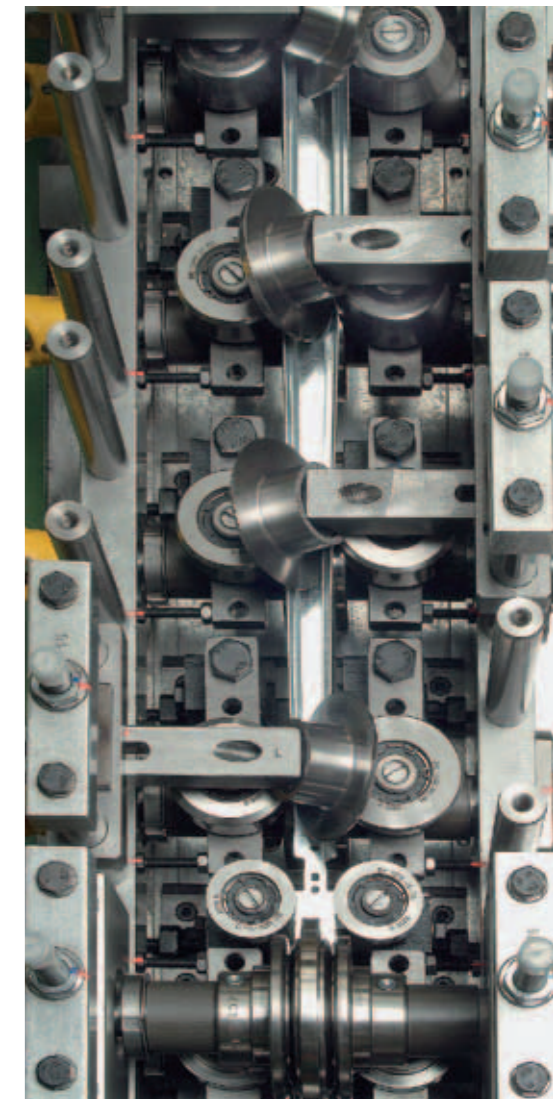


✓ **Klatki profilujące**

- górny wałek roboczy przestawny na wysokość
- opcjonalnie przestawny również dolny wałek roboczy
- obydwie wałki przestawne osiowo
- wytrzymałe łożyskowanie promieniowe i osiowe wałów przy dużej dokładności ruchu obrotowego

✓ **Jednostki przekładni**

- precyzyjna przekładnia ślimakowa do napędu dolnych i górnych wałków roboczych
- poziome koła czołowe dla wałków górnych
- możliwość różnych przełożeń pomiędzy wałkiem górnym i dolnym
- smarowanie w kąpeli olejowej



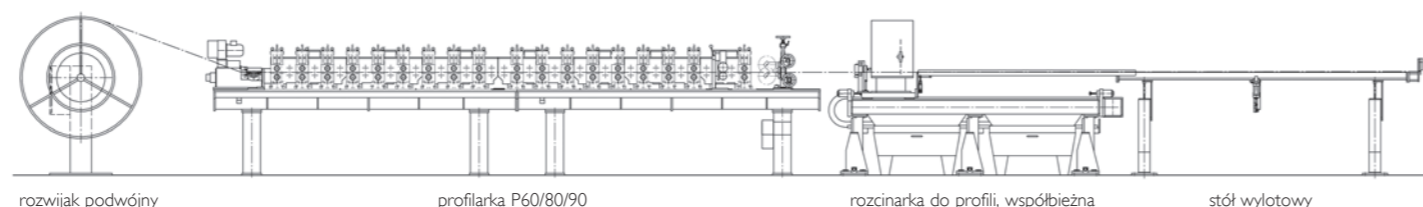
Profilowanie ramy filtra z zastosowaniem stołów rolek bocznych



- ✓ trzy optymalnie stopniowane typy maszyn
- ✓ zabudowa maszyny w systemie modułowym
- ✓ prędkości produkcji do max. 100 m/min.
- ✓ krótkie czasy przezbrajania przy użyciu kaset szybkowymennych
- ✓ znakomity stosunek ceny do wydajności

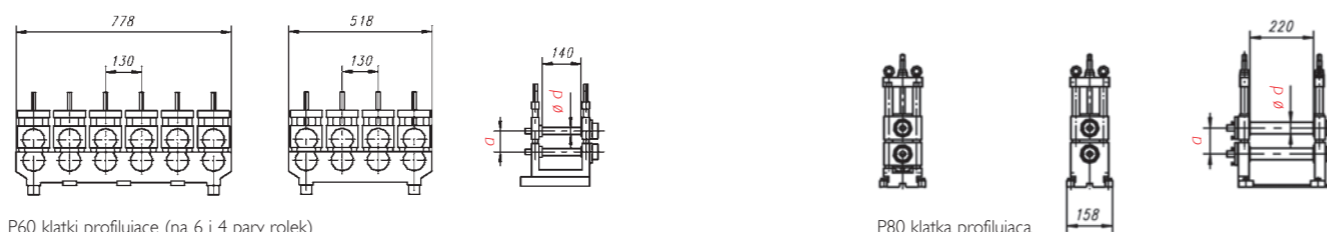
PROFILOWANIE P60/80/90

**Dreistern standardowa linia do profilowania P60/80/90**



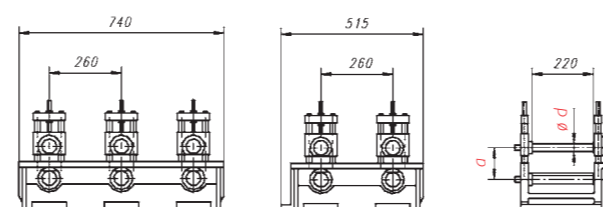
rozwiązk podwójny      profilarka P60/80/90      rozcinararka do profili, współbieżna      stół wylotowy

**Klatki profilujące szybkowymienne P60/80/90**



P60 klatki profilujące (na 6 i 4 pary rolek)

P80 klatka profilująca



P90 klatki profilujące (dla 3 i 2 par rolek)

Typoszereg		P60	P80	P90
odstęp pionowy wałków (a)	[mm]	60-90	80-185	90-140
odstęp poziomy wałków	[mm]	130	260	260
średnica wałków (d)	[mm]	25	30/40	30
szerokość taśmy max.		130	200*	200
grubość taśmy max. przy $R_m=200$ N/mm <sup>2</sup> Au [mm] przy $R_m=400$ N/mm <sup>2</sup> St [mm]		1,4 1,0	2,0 1,5	1,4 1,0
ilość par wałków na klatkę		6/4	1	3/2
przesławienie osiowe wałków	[mm]	± 2,5	± 2,5	± 2,5
prędkość profilowania** wersja standard max. wersja specjalna max.	[m/min] [m/min]	40 100	40 100	40 100

\*do max 320 \*\*zależnie od kształtu profilu

**DREISTERN GmbH & Co. KG**  
Wiechser Straße 9  
79650 Schopfheim/Germany  
Tel: +49 (7622) 391-0  
Fax: +49 (7622) 391-205  
info@dreistem.com  
www.dreistem.com

**Marzena Ratyńska**  
DREISTERN GmbH & Co. KG  
Przedstawicielstwo w Polsce  
al. Niepodległości 71 /49  
02-626 Warszawa  
mobile: +48 (508) 388 233  
mjrattyńska@gmail.com

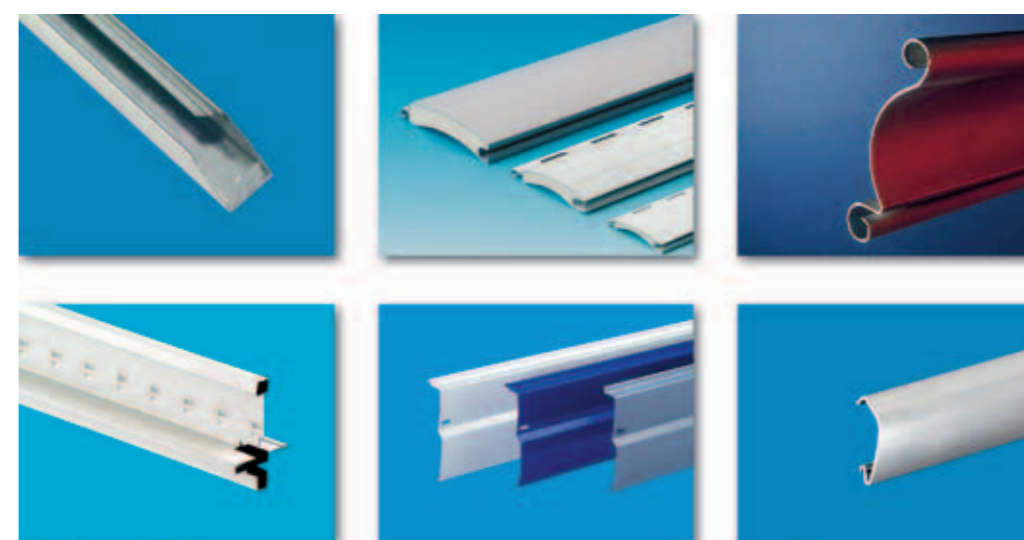
Po otrzymaniu od Państwa sprecyzowanego zadania wyposażamy profilarkę w dodatkowe komponenty i zestawiamy w kompletne urządzenie do profilowania lub linię produkcyjną.

Komponenty uzupełniające:

- linie do przygotowania taśmy
- urządzenia do perforacji wstępnej i dodatkowej
- zgrzewarki
- maszyny do pianki dwuskładnikowej
- jednostki podawcze
- agregaty do cięcia profili, współbieżne lub stacjonarne
- układacze do profili i in.

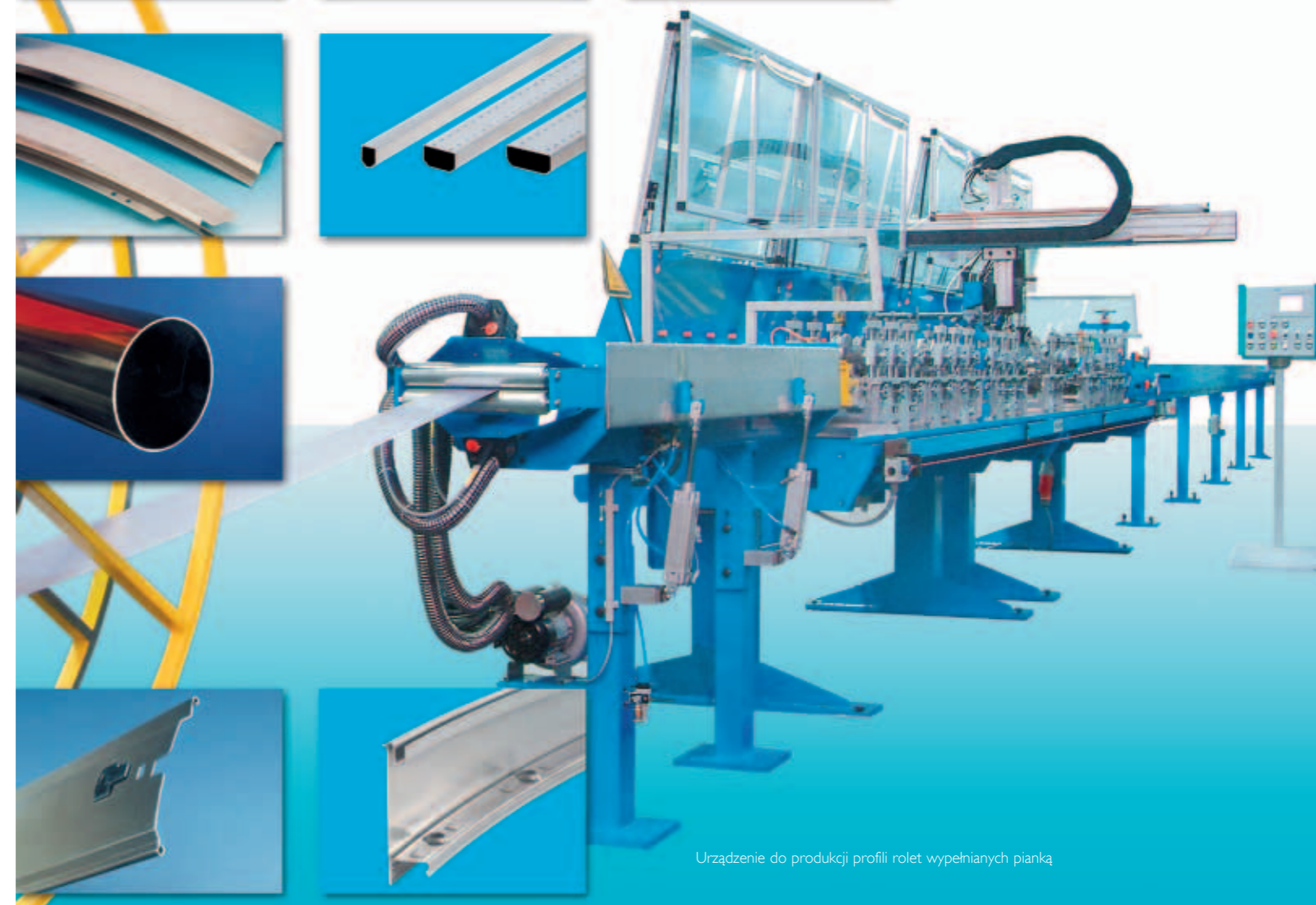
Poznajemy Państwa wymagania – znajdujemy optymalne rozwiązanie.

**Profilarki**  
do produkcji precyzyjnych  
profilu cienkościennych



**Zastosowanie:**

- profile budowlane
- bramy zwijane
- rolety
- żaluzje
- panele sufitowe
- dźwigary stropowe
- profile wentylacyjne
- profile dystansujące do szyb
- profile samochodowe



Urządzenie do produkcji profili rolet wypełnianych pianką