

P60/80/90

ロール成形 における究極



✓ 市場リーダーとしてのノウハウと優れた技術

- 材料特性と要求に合った最上の成形加工
- 優れた断面精度と表面品質
- 特殊材料使用による、最少の潤滑、または無潤滑
- 最小の加工硬化
- 社内ロール試験施設
- 定まった切断面品質を保證する簡便な再生可能セッティング



機械の材料投入側のエントリー・ガイド

✓ 形式 P60/80/90

- 薄肉精密プロファイル製造用の成熟した機械コンセプト
- 複雑なプロファイルを少量生産する場合においても、確実に経済的な製造
- 優れたコストパフォーマンスが、素早い投資回収率を保證。



機械出口側の成形プロファイル直線器ユニット



発泡材充填ローラーシャタースラット用製造ライン



3つのカセットサイズより選択する



可動パンチ/切断装置

✓ 最適な装置交換コンセプト

- 金型カセットと金型カートにより、交換が簡単で迅速
- 交換後、金型セットアップが不必要
- 大きな金型カセットも、オプション「エアークッション」で簡単に交換



タッチスクリーンのコントロールパネル

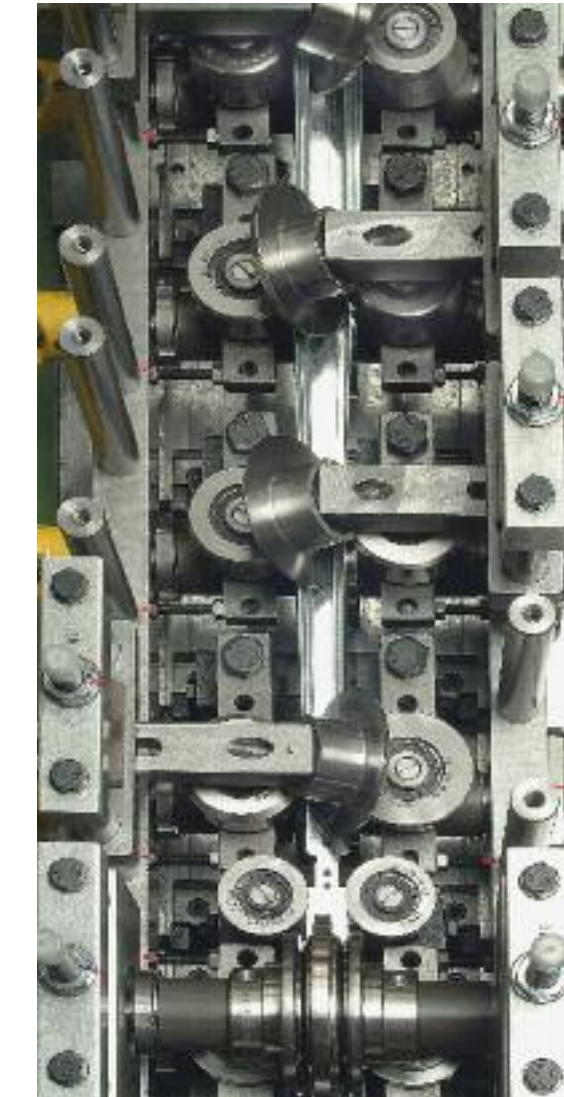


簡単に迅速な金型カセットの交換



- ### ✓ ロール成形スタンド
- 垂直調節器付上部成形シャフト
 - オプション：下部成形シャフト用垂直調整器
 - 両シャフト用水平方向調節器
 - 丈夫で精密なラジアル、スラスト軸受け

- ### ✓ ギアボックス
- 平歯車とウォームギアを備えた鋳鉄製ギアボックス
 - 可変ギア比
 - 上・下部シャフト駆動
 - オイルバス潤滑

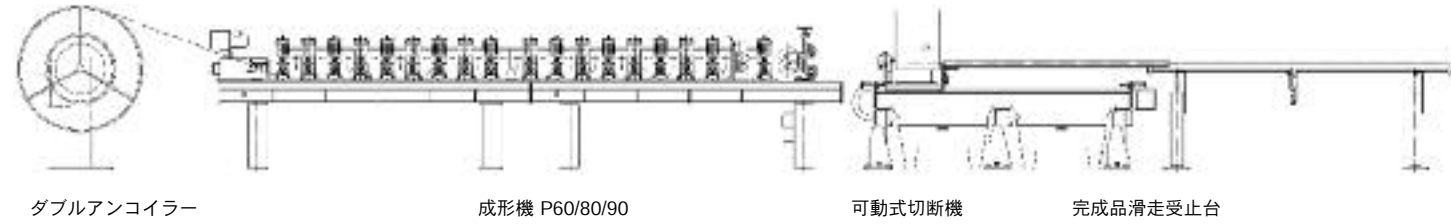


サイドロールテーブル使用するフィルターフレームのロール成形

- ✓ 3サイズに最適化されたモデル
- ✓ モジュール機材設計
- ✓ ラインスピード最大100m/分
- ✓ クイックチェンジカセットにより交換時間を短縮
- ✓ 優れたコストパフォーマンス

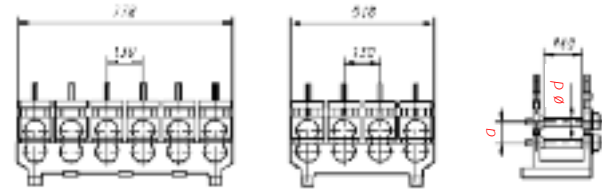
PROFILIEREN P60/80/90

ドライシュテルン社ロール成形システム P60/80/90



ダブルアンコイラー 成形機 P60/80/90 可動式切断機 完成品滑走受止台

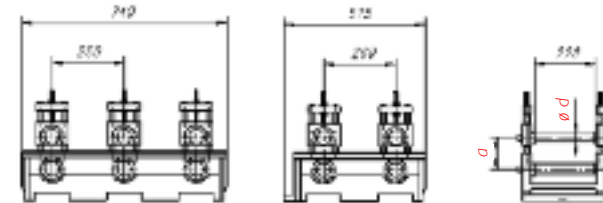
スピード交換可能な成形装置 P60/80/90



P60クイックチェンジカセット (6か4ベア加工シャフト)



P80クイックチェンジカセット



P90クイックチェンジカセット (3か2ベア加工シャフト)

| 型式 | | P60 | P80 | P90 |
|---|-------|------------|------------|------------|
| 回転シャフトの垂直距離 (a) | [mm] | 60-90 | 80-185 | 90-140 |
| 回転シャフトの水平距離 | [mm] | 130 | 260 | 260 |
| 回転シャフトの直径 (d) | [mm] | 25 | 30/40 | 30 |
| 最大材料幅 | | 130 | 200* | 200 |
| 最大材料厚 R _m = 200 N/mm ² の場合 Au [mm] R _m = 400 N/mm ² の場合 St [mm] | | 1,4 1,0 | 2,0 1,5 | 1,4 1,0 |
| カセットあたりの加工シャフトベア | | 6/4 | 1 | 3/2 |
| 回転シャフトの軸方向調整 | [mm] | ± 2,5 | ± 2,5 | ± 2,5 |
| ラインスピード** | | | | |
| 標準機 最大 | [m/分] | 40 | 40 | 40 |
| 特別仕様機 最大 | [m/分] | 100 | 100 | 100 |

*最大320まで **プロファイルの形状によって異なる

DREISTERN GmbH & Co. KG
 Wiechser Straße 9
 79650 Schopfheim/Germany
 Tel: +49 (7622) 391-0
 Fax: +49 (7622) 391-205
 info@dreistem.com
 www.dreistem.com

Correns Corporation
 Ark Yagi Hills
 8-7, Roppongi 1-chome, Minato-ku
 TOKYO 106-0032, Japan
 Tel: +81 (3) 5114-0795
 Fax: +81 (3) 3583-1330
 sales@correns.co.jp
 www.correns.co.jp

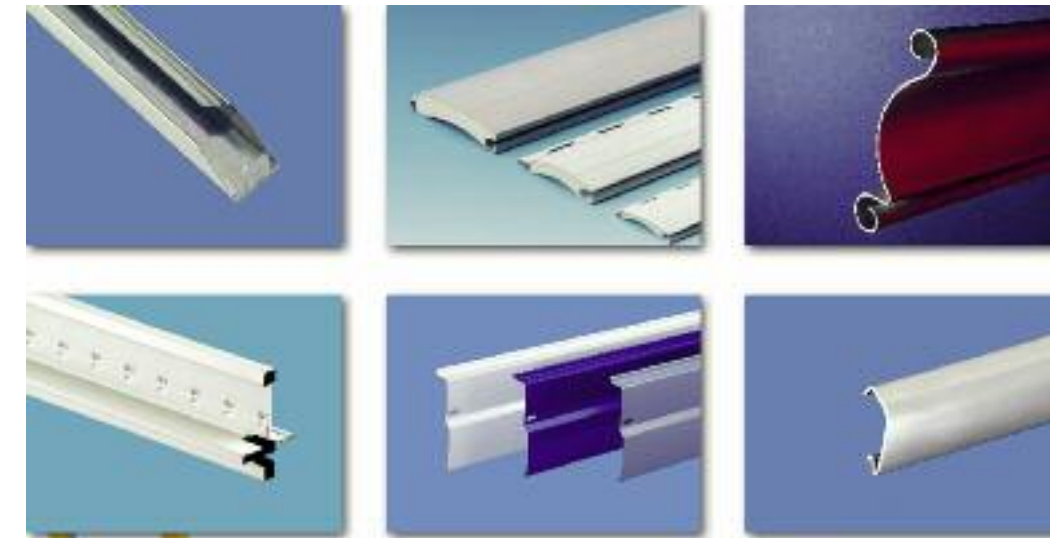
完全なロール成形機や製造ラインを包含する為に、ドライシュテルン社は、顧客要望に合わせてロール成形機に特殊装置を付け納入範囲を広げます。

補足的装置：

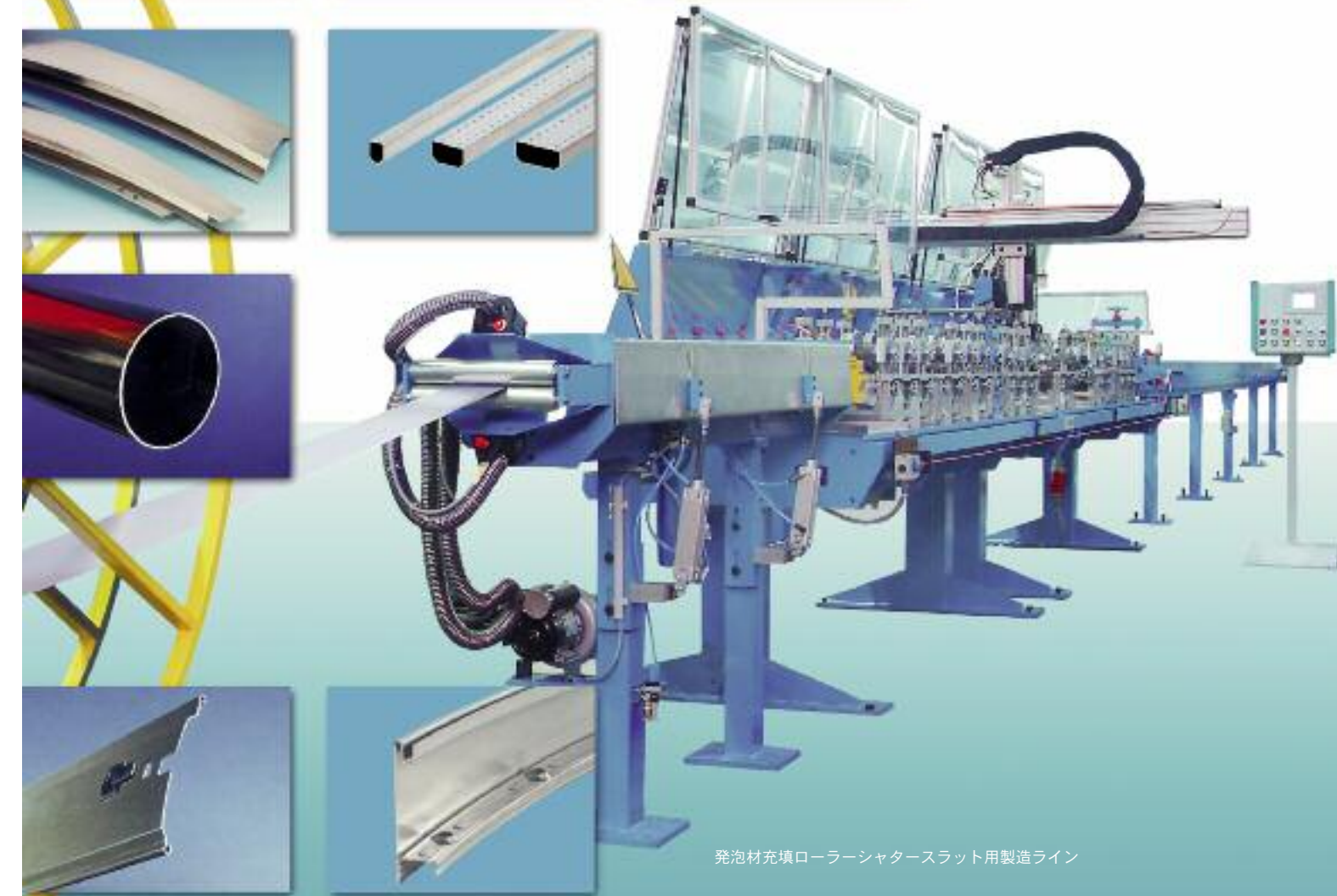
- アンコイラーとその付随設備
- プレ・ポストパンチング装置
- 溶接装置
- 2槽式の発泡装置
- 挿入装置
- 可動式または固定式の切断機
- 完成品積み上げ装置

お客様のご要望をお聞かせください。最善の解決案を弊社が提案します。

薄肉精密プロファイル製造用
ロール成形機



- 用途：
- 構造材
 - ロールドア
 - シャッター
 - ブラインド
 - 天井パネル
 - 天井支え
 - 空調用の部品
 - 複層ガラスのスパンサー
 - 自動車部品



発泡材充填ローラーシャッタースラット用製造ライン